

PEUGEOT 3008 GT Pack PHEV 225 abzgl. Bafa AHZV

€ 45.499,00
(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 04/2021
Hybrid
1598 ccm

Gebrauchtwagen
990 km
165 kW (224 PS)
Automatik

Verbrauchsangaben

komb. 1.3 l/100km*

CO2 Emissionen

komb. 32 g/km*

Schadstoffklasse Euro 6D

Umweltplakette 4 (Grün)

nach EnVKV: ja



Ausstattung

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar)
Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
Metallic-Lackierung

Listenpreis inkl. Transport 51.520,- €

Kaufpreis inkl. Bafa Herstelleranteil 45.499,- € abzgl. Bafa Staatlich.

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar
Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
Ambiente-Beleuchtung LED
Audio-Navigationssystem NAC 3-D, mit Farbdisplay
Auspuffanlage (Doppelauspuffblende) mit Endrohre verchromt
Autom. Begleitfunktion der Beleuchtung
Außenspiegel elektr. anklappbar
Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
Blinkleuchte LED in Außenspiegel integriert
Bordcomputer
Bremsenergierückgewinnung
Dachfarbe schwarz
Dachhimmel schwarz
Dachreling (Aluminium)
Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten)
Easy-Paket
Einparkhilfe vorn und hinten
Elektromotor 81 kW (Hybridantrieb)
aktiver Spurassistent (Lenkunterstützung)
Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion)
Berganfahrhilfe
Fernlichtassistent
Müdigkeitserkennungs-Sensor
Notbrems-Assistent
Park-Assistent inkl. autom. Einparken
Totwinkel-Assistent mit aktivem Lenkeingriff
Verkehrszeichenerkennung
Fahrmodusschalter
Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschaltung
Fensterrahmen mit Chromblende
Frontschürze verchromt
Fußraumleuchte vorn LED
Getriebe Automatik - (8-Stufen, Hybrid)
Getränkehalter vorn
Handschuhfach beleuchtet
Heckklappe-/Deckel elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
Heckleuchten LED, 3D-Optik
Heckscheibe heizbar
Heckspoiler schwarz glänzend
Hybrid 165 kW (Motor 1,6 Ltr. - 133 kW)
Dekoreinlagen in Alcantara
Innenspiegel mit Abblendautomatik
Innenspiegel rahmenlos mit Abblendautomatik
Isofix-Aufnahmen für Kindersitz

Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
Kartentasche an Vordersitze
Kindersicherung elektrisch
Klimaautomatik, getrennt regelbar Fahrer-/Beifahrerseite
Kombiinstrument digital
Komfortsitze vorn
Kopf-Airbag-System
Kopf-Airbag-System hinten
Kopfstützen hinten (3-fach)
Ladekabel mit Typ 2-Stecker / Schucko
Ladevorrichtung On-Board-Lader 3 kW
Lendenwirbelstütze Sitz vorn links verstellbar
Lenkrad mit Multifunktion
Leseleuchten vorn und hinten
2 Deckenleuchten hinten
Licht- und Regensensor
LM-Felgen
Mobile Online Dienste MirrorLink und AppinCar (Mirror Screen)
Otto-Partikelfilter (GPF)
Parkbremse elektrisch
Pedale Aluminium
Radioempfang digital (DAB+)
Reifen-Reparaturkit
Reifendruck-Kontrollsystem
Rücksitz geteilt / klappbar
Scheinwerfer Full-LED
Seitenairbag hinten
Seitenairbag vorn
Seitenscheiben hinten und Heckscheibe dunkel getönt
Sitz vorn links höhenverstellbar
Sitz vorn rechts höhenverstellbar
Sitz vorn rechts umklappbar
Polsterung: Alcantara / Kunstleder
Sonnenblenden mit Make-up-Spiegel
Sound-System Focal
Start/Stop-Anlage
Startanlage Keyless System
Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
Türzierleisten verchromt
USB-Anschluss im Fond
Verzurrösen Laderaum
Warnanlage für Sicherheitsgurte

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.